

Pojezdové kladky z nerezové oceli

pro Lineární pojezdové vodící kolejnice
z nerezové oceli GN 2492

SPECIFIKACE

Typy

- Typ **B**: Kladka s otvorem
- Typ **N**: Standardní pojezdová kladka se středovou závitovou montážní objímkou
- Typ **E**: Výstřední pojezdová kladka se závitovou montážní objímkou mimo střed

Označení

- **X**: Pro vodící kolejnici s pevným ložiskem

Pojezdová kladka

- Nerezová ocel AISI 440C
 - Ochrana proti prachu a stříkající vodě
 - Permanentně mazané
- Mazivo pro valivá ložiska, dle požadavků FDA, třída H1

Těsnící disky

Přez (NBR), modrý **2RS**

Montážní límec se závit

Nerezová ocel AISI 316L

Provozní teplota -40 °C až 100 °C



INFORMACE

Pojížděné kladky z nerezové oceli GN 2496 lze kombinovat s lineárními vodícími kolejnici z nerezové oceli GN 2492 (viz. strana) za účelem vytvoření prostorově úsporných lineárních vodících systémů.

Vnější plochy kladek jsou kulového tvaru, takže při spojení s příslušně tvarovanými kolejnici dochází k přesnému, lineárnímu provozu napříč čtyřmi kontaktními body. Tyto materiály lze použít i ve zvláště agresivním prostředí, které lze nalézt například v chemickém, farmaceutickém, lékařském nebo potravinářském průmyslu.

V kombinaci s vodící lištou lze během montáže určit vůli nebo počáteční napětí více pojížděných kladek pomocí nastavitelné výstřední kladky (typ E). Potřebný vidlicový klíč lze objednat samostatně jako GN 2424.1 (viz. strana).

Pojížděné kladky z nerezové oceli lze kombinovat s vlastními kolejnici za předpokladu odpovídající provozní geometrie.

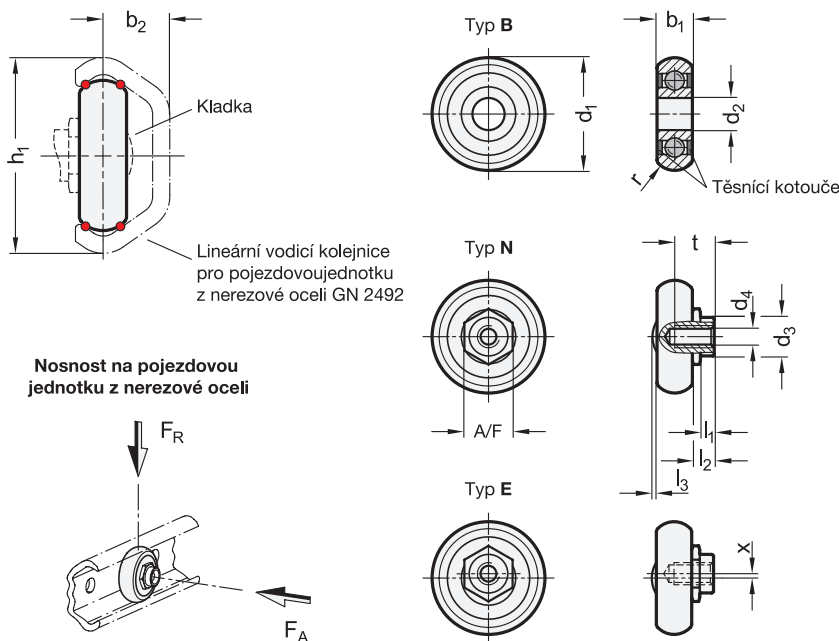
Utěsněné a permanentně mazané kladky garantují nízké opotřebení a vynikající provozní výkon.

PŘÍSLUŠENSTVÍ

- Montážní klíč GN 2424.1-13-15 (viz. strana)

TECHNICKÉ INFORMACE

- Vlastnosti elastomeru (viz. strana A32)
- Vlastnosti nerezové oceli (viz. strana A26)



GN 2496-B										STAINLESS STEEL
Označení	h1 GN 2492	b1	b2	d1 -0.05	d2 -0.008	r	FR na pojezdovou kladku (N)	FA na pojezdovou kladku (N)	⚖	
GN 2496-30-B-2RS-X	30	7	10	22.5	7	4.5	580	140	10	
GN 2496-45-B-2RS-X	45	11	15.5	35.1	10	7	1980	500	50	

GN 2496-N														STAINLESS STEEL	
Označení	h1 GN 2492	b1	b2	d1 -0.05	d3 -0.05	d4	l1	l2	l3 max.	r	A/F	t	Fr na pojezdovou kladku (N)	FA na pojezdovou kladku (N)	⚖
GN 2496-30-N-2RS-X	30	7	10	22.5	10	M 5	2.6	4.8	0.5	4.5	13	8.5	580	140	20
GN 2496-45-N-2RS-X	45	11	15.5	35.1	12	M 6	4.3	6.8	1	7	15	12	1980	500	60

GN 2496-E															STAINLESS STEEL	
Označení	h1 GN 2492	b1	b2	d1 -0.05	d3 -0.05	d4	l1	l2	l3 max.	r	A/F	t	x	FR na pojezdovou kladku (N)	FA na pojezdovou kladku (N)	⚖
GN 2496-30-E-2RS-X	30	7	10	22.5	10	M 5	2.6	4.8	0.5	4.5	13	8.5	0.6	580	140	20
GN 2496-45-E-2RS-X	45	11	15.5	35.1	12	M 6	4.3	6.8	1	7	15	12	0.8	1980	500	60